

Yağlama hatalarını önlemek için, **doğru yağlamada:**

- **Doğru yağ** kullanılır.
- Doğru **sıklıkta** yağlama yapılır. Örneğin parça değişiminde veya yağ ilavesinde
- Doğru **miktarda** yağ kullanılır.
- Doğru **yağlama yöntemi** ile yağlanır.

**Toplam arızaların %50'den fazlasının nedeni kirlilik ve yetersiz/yanlış yağlamadır.**  
 (TAPPI,1995, Enginering Conference)

Uygulama	Faydası
Doğru Yağ	<p>Makine performansı, <b>makineye uygun yağ</b> ile yağlama yapıldığında korunur. Doğru yağ kullanımı için <b>etiket</b> kullanılabilir.</p>  <p>Color-coded identification labels ensure the right lubricant goes in the right place every time.</p>
Doğru Yöntem:	<p>Yağlama, merkezi olarak ve/veya elle yapılabilir. <b>Gress tabancaları</b> kullanılmakta ise tek tip kullanılmalı ve yağlama miktarı yılda bir kontrol edilmelidir. <b>Yağ analizi</b> ihtiyacı var ise dönen yağlar filtreye girmeden önce numune alınmalıdır. Gerekirse her yağlama noktasından sonra da <b>yağ numunesi</b> alınabilmelidir. Alınan yağlarda <b>girdi kontrolü, depolanması, makinelerin yağlaması</b> ve kullanılan yağların <b>bertarafı</b> konularında prosedürler olmalıdır.</p>
Doğru Sıklık	<p>Yağ seviyesi belli bir seviyenin altına indiğinde, <b>hava emilmesi sonucu</b>, yağlanan parçalarda, <b>yağ film tabakasının kaybolmasına</b> ve normal olmayan <b>aşınmaya/yıpranmaya</b> neden olur.</p>
Doğru Miktar: <b>FAZLA Yağlama</b>	<p>Eğer fazla yağlanırsa, <b>fazla yağ, yağ sıcaklığının artmasına ve köpük oluşmasına</b> neden olur. Buna bağlı olarak <b>bozunma ilerler, viskosite düşer ve yağlama kusurları</b> açığa çıkar.</p> 
Doğru Miktar: <b>EKSİK Yağlama</b>	<p>Eğer eksik yağlanırsa, yağlanan yüzeylerde yağ filmi tabakası oluşmaz, buna bağlı olarak <b>aşınma (galling) ve sıkışma (seizing) ilerler, parçaların erken değiştirilmesine</b> neden olur.</p> 
Otomatik Yağlayıcılar (Noktasal, merkezi)	

Eğitim Tarihi	Eğitimci	Kalıtımcı		Kalıtımcı		Kalıtımcı	
		4	3	4	3	4	3
		4	3	4	3	4	3
		2	1	2	1	2	1
		4	3	4	3	4	3
		2	1	2	1	2	1
		4	3	4	3	4	3
		2	1	2	1	2	1
		4	3	4	3	4	3
		2	1	2	1	2	1
		4	3	4	3	4	3
		2	1	2	1	2	1
		4	3	4	3	4	3
		2	1	2	1	2	1
		4	3	4	3	4	3
		2	1	2	1	2	1
		4	3	4	3	4	3
		2	1	2	1	2	1
		4	3	4	3	4	3
		2	1	2	1	2	1
		4	3	4	3	4	3
		2	1	2	1	2	1
		4	3	4	3	4	3
		2	1	2	1	2	1
		4	3	4	3	4	3
		2	1	2	1	2	1
		4	3	4	3	4	3
		2	1	2	1	2	1
		4	3	4	3	4	3
		2	1	2	1	2	1
		4	3	4	3	4	3
		2	1	2	1	2	1
		4	3	4	3	4	3
		2	1	2	1	2	1
		4	3	4	3	4	3
		2	1	2	1	2	1
		4	3	4	3	4	3
		2	1	2	1	2	1

**Değerlendirme:** 1. Anlamakta, ancak işi yapamaz. 2. Bazı işleri yapabilir. 3. İş tamamen yapabilir. 4. Diğerlerine öğretebilir.  
TPM.OB.A0-7.2-4.6.1/30.09.2016/00